

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1021-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1021 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Metallbau Voggenreiter GmbH & Co KG
Kainzacker 9
D - 94557 Niederalteich

Herstellerwerk(e): Metallbau Voggenreiter GmbH & Co KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Kainzacker 9
D - 94557 Niederalteich

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Michael Voggenreiter, 21.11.1986, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Josef Voggenreiter, 14.03.1954, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Günter Hermannseder, 24.11.1968, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 23.07.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 23.07.2024

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 23.01.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 29.11.2021


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

